

❖ **Alfater XL®**

MOCOM

ALFATER XL A80I 2FE0002

基础聚合物	PP/EPDM共混硫化热塑性弹性体
颜色	黑色
使用温度	最大范围（取决于负载，几何尺寸等）-40-125 °C
特殊功能	高密度,geräuschdämpfend,良好的耐气候性,耐碱,耐臭氧,耐热空气,耐水解
市场细份	汽车,机械,建筑,电子电器
应用领域	注塑部件

预干燥条件	在干燥空气（除湿）干燥器里 for 2-4 h 不必要的 <0,10 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 195-230 °C 注塑模具温度 10-70 °C 高注塑速度
--------	---

存储	干燥，避免光照 不高于30°C fest verschlossen
----	---

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
100%伸长率时应力 (类型2)	2.2	MPa	ISO 37
拉伸强度 (类型2)	2.5	MPa	ISO 37
撕裂强度 (方法Ba)	17	kN/m	ISO 34-1
断裂伸长率 (类型2)	225	%	ISO 37
肖氏硬度A(15s)	80	-	ISO 868
热性能			
压缩变形率 (22h / 100°C / 25% / 类型A)	65	%	ISO 815
压缩变形率 (22h / 70°C / 25% / 类型A)	50	%	ISO 815
压缩变形率 (72h / 22°C / 25% / 类型A)	55	%	ISO 815
压缩变形率 (72h / 125°C / 25% / 类型A)	75	%	ISO 815
流变性能			
收缩率-纵向（24小时）	0.7 - 1.1	%	ISO 294-4
收缩率-横向（24小时）	0.5 - 0.9	%	ISO 294-4
螺旋流动性 (2 mm)	75	cm	-
物理特性			
密度	2100	kg/m³	ISO 1183
老化性能			
Ozone resistance (method A)	通过	-	ISO 1431-1A

技术数据表 - 初步产品

❖ Alfater XL®

ALFATER XL A80I 2FE0002



易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
3.0mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695